

Braskem PP H 503

聚丙烯均聚物

Braskem

Technical Data

产品说明

H 503 is a low melt flow rate additivated homopolymer used for general purposes. It is designed for injection molding, raffia extrusion, bioriented film and general extrusion. This product exhibits excellent processability, good melt stability, good stiffness/impact strength balance and low odor and flavor transfer.

Applications:
Broom bristles, Brush bristles, Compounds, Fishing net, Flip-Top caps, Home appliances, Lashing cables

Processing:
Extrusion of Fibers, Injection Molding, Raffia Extrusion

总览

特性	- 较低的气味转移性 - 较低的味道转移性 - 较高的熔体稳定性	- 均聚物 - 良好的加工性能 - 良好刚性	- 良好抗撞击性 - 流动性低 - 通用
用途	- Bi-axially Oriented Film - 薄膜 - 电器用具 - 电线电缆应用	- 护罩 - 混料 - 家用货品 - 通用	- 网织品 - 纤维
加工方法	挤出	纤维 (纺纱) 挤出	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.905 g/cm³		ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	3.5 g/10 min		ASTM D1238 ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	35.0 MPa		ASTM D638 ISO 527-2
伸长率 (屈服, 注塑)	11 %		ASTM D638 ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割			
注塑	1300 MPa		ASTM D790
注塑	1400 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	30 J/m		ASTM D256
23°C, 注塑	3.3 kJ/m²		ISO 180
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	97		ASTM D785
R 计秤 ⁴	99		ISO 2039-2



Braskem PP H 503

聚丙烯均聚物

Braskem

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 注塑	98.0 °C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火 ⁴	98.0 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	55.0 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火 ⁴	55.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度 ⁴	155 °C	ISO 306/A ASTM D1525 ⁵

